

AVANTAGES DE L'ACCUMULATION DE GLACE



- Energie nécessaire au refroidissement du process déjà stockée sous forme de glace avant le cycle de descente en température.
- Temps de refroidissement rapide par la capacité de la glace stockée à absorber la puissance frigorifique importante en début de cycle, due à la température de retour d'eau élevée.
- Souplesse d'utilisation par la faculté de la glace de fondre à la demande suivant la production frigorifique nécessaire, qui varie à chaque moment de cycle (importante au départ, faible à la fin).
- Production permanente d'eau à + 2°C, en toute sécurité par la fabrication de la glace autour de tubes inox sans risque de prise en glace à l'intérieur d'échangeurs, souvent responsable de la dégradation de la machine frigorifique dans sa totalité, avec les refroidisseurs d'eau classiques.
- Température de retour d'eau et débit d'eau de refroidissement du récepteur totalement indépendants de la machine frigorifique.
- Coût à la production diminué par un étalement sur le temps de la production frigorifique et non sur le seul temps de refroidissement du process avec un système frigorifique classique.
- En corrélation, investissement diminué par la mise en place d'une machine frigorifique de puissance moindre, nécessitant un appareillage électrique plus simple.
- Coût de maintenance moins important qu'un refroidisseur d'eau classique.
- Expérience de SOREMA de 40 ans dans ce domaine.



Bacs à accumulation de glace eau glacée jusqu'à +1°C (de 9 à 229 kW)

Gamme RIS AG

Type	Volume cuve en litres	Masse à vide en kg	P. élec. maxi en kW	Racc. Hyd. Entrée Sortie eau	Stockage maxi de glace en kg	Puissance échangée en kW départ +1°C retour +7°C	Débit d'eau glycolée en m ³ /h
Eau glycolée (régime - 8°C / -4°C)							
RIS AG 950-8N-EG-SG	950	290	2	26x34	400	9	2
RIS AG 950-16N-EG-SG	950	340	2	26x34	160	18	4
RIS AG 3000-10N-EG-SG	3000	920	3,5	40x49	1200	29	7
RIS AG 3000-20N-EG-SG	3000	1100	3,5	40x49	700	57	13
RIS AG 5000-20N-EG-SG	5000	1600	6	80x90	2500	57	13
RIS AG 5000-38N-EG-SG	5000	1960	6	80x90	1000	109	25
RIS AG 10000-40N-EG-SG	10000	2900	9,5	DN100	5000	115	27
RIS AG 10000-76N-EG-SG	10000	3670	9,5	DN100	2000	218	51
Détente directe (température d'évaporation -10°C)							
RIS AG 950-8N-R404A-SG	950	290	2	26x34	400	10	---
RIS AG 950-16N-R404A-SG	950	340	2	26x34	160	19	---
RIS AG 3000-10N-R404A-SG	3000	920	3,5	40x49	1200	30	---
RIS AG 3000-20N-R404A-SG	3000	1100	3,5	40x49	700	60	---
RIS AG 5000-20N-R404A-SG	5000	1600	6	80x90	2500	60	---
RIS AG 5000-38N-R404A-SG	5000	1960	6	80x90	1000	115	---
RIS AG 10000-40N-R404A-SG	10000	2900	9,5	DN100	5000	121	---
RIS AG 10000-76N-R404A-SG	10000	3670	9,5	DN100	2000	229	---

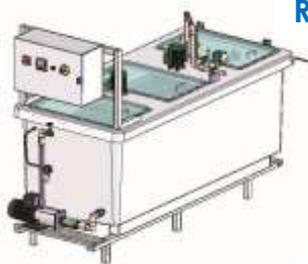
Options

Plus-value gestion hors gel pour positionnement en extérieur (présence du NEUTRE obligatoire).

Plus-value coffret de commande à distance (coffret métallique intégrant le régulateur de température, les voyants indicateurs de marche et de défaut et les boutons de commande).

Option groupe frigorifique.

RIS AG 950



Nos caractéristiques techniques :

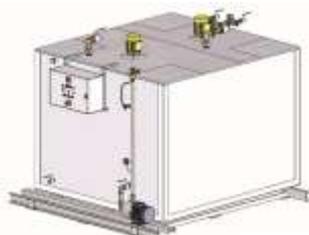
- Cuve tampon en polyester isolée avec vanne de vidange, appoint d'eau automatique, retour boucle et trop plein.
- Echangeur type herse inox 316L.
- Electrovanne de régulation.
- Pompe de distribution d'eau glacée avec by-pass de sécurité.
- Débit pompe (à titre indicatif) :
 RIS AG 950 : de 1 m³/h sous 4 bars à 6 m³/h sous 2 bars.
 RIS AG 3000 : de 4 m³/h sous 4,5 bars à 12 m³/h sous 3 bars.
 RIS AG 5000 : de 8 m³/h sous 4,5 bars à 24 m³/h sous 3 bars.
 RIS AG 10000 : de 12 m³/h sous 4,5 bars à 36 m³/h sous 3 bars.
- Agitateurs.
- Armoire électrique de puissance et de gestion de fonctionnement.
- Alimentation électrique : 400V-3ph-50Hz

RIS AG 3000



Encombres (longueur x largeur x hauteur)

RIS AG 950	2500 x 1000 x 1800 mm
RIS AG 3000	2600 x 1500 x 2300 mm
RIS AG 5000	2600 x 2400 x 2300 mm
RIS AG 10000	5500 x 2400 x 2300 mm



RIS AG 5000