

REFROIDISSEURS D'EAU : GAMME MÉDIUM

Références	Capacité de tirage horaire (L / H)		Gaz frigorifique	Volume utile (Litres)	Tension électrique (Autre tension possible)	Puissance électrique / intensité	Dimensions (mm)			Poids (en kg)	
	T° entrée d'eau +20°C T° sortie d'eau +1°C	T° entrée d'eau +15°C T° sortie d'eau +5°C					L	P	H	À vide	En Marche
AGD 110 P	110	200	R452A	400	230 V/1ph+N+T/50Hz	2 kW/10,5 A	1660	830	1370	170	570
AGD 140 P	140	280	R452A		400 V/3 ph+N+T/50Hz	2,7 kW/6 A				175	575
AGD 180 P	180	360	R452A			3,7 kW/6,7 A				180	580
AGD 250 P	250	500	R452A			4,5 kW/8 A				200	600

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUES :

- Système autonome de refroidissement d'eau alimentaire à +0,5°C.
- Cuve tampon en polyester isolée avec appoint d'eau automatique.
- Facilement nettoyable grâce à ses angles arrondis.
- Échangeur de type serpentin en inox 316 L.
- Compresseur frigorifique R452A avec condenseur à air - ventilateur hélicoïde.
- Pompe de distribution : débit 1 m3/h à 3 m3/h.
- Coffret de commande avec 5 ml de câble.
- Doseur automatique DMT-MA Box avec mélange eau froide et eau chaude (en option).



Doseur d'eau mélangeur
DMT-MA Box

Commande
à distance

REFROIDISSEURS D'EAU : SOUS PRESSION

Références	Capacité de tirage horaire (L / H)		Gaz frigorifique	Volume ballon (Litres)	Tension électrique	Groupe frigorifique	Puissance électrique / intensité	Dimensions (mm)			Poids (en kg)	
	T° entrée d'eau +20°C T° sortie d'eau +2°C	T° entrée d'eau +15°C T° sortie d'eau +2°C						L	P	H	À vide	En marche
GLACE02-110-C	110	150	CO2	100	230 V/1ph +N+T/50Hz	NON	0,45 kW/1,5 A	600	600	2050	130	230
GLACE02-140-C	140	200		125							135	260
GLACE02-180-C	180	250										
GLACE02-110-R	110	150	R452A/R449A	100		OUI	2,5 kW/6 A	2200	600	2050	280	380
GLACE02-140-R	140	200		125			3,2 kW/6,5 A					
GLACE02-180-R	180	250					4,1 kW/8 A					

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUES :

- Système de refroidissement d'eau alimentaire à +2°C avec accumulation de glace.
- Prêt à être raccordé sur centrale froid CO2.
- Ballon inox isolé sous pression et vidangeable.
- Échangeur en inox immergé avec accumulation de glace.
- Isolation renforcée - épaisseur 65 mm.
- Circulateur de bouclage intégré.
- Détendeur électronique.
- Coffret de commande à distance.
- Fourniture du groupe frigorifique possible en option (R452A/R449A).



Option groupe
frigorifique R452A

REFROIDISSEURS D'EAU : GAMME INDUSTRIELLE

Références	Capacité de tirage horaire (L / H)		Gaz frigorifique	Volume utile (Litres)	Tension électrique (Autre tension possible)	Puissance électrique / intensité	Dimensions (mm)			Poids (en kg)	
	T° entrée d'eau +20°C T° sortie d'eau +1°C	T° entrée d'eau +15°C T° sortie d'eau +5°C					L	P	H	À vide	En Marche
AGD 350 P	350	700	R452A	800	400 V/3 ph+N+T/50Hz	8 kW/15 A	4100	1105	1500	480	1280
AGD 500 P	500	1000				12 kW/ 22 A				510	1310
AGD 650 P	650	1300				14 kW/ 26 A				620	1420
AGD 750 P	750	1500		2800		16 kW/30 A	4500	1500	2200	1400	4200
AGD 1000 P	1000	2000				20 kW/38 A				1500	4300
AGD 1200 P	1200	2400				22 kW/42 A				1800	4600
AGD 1500 P	1500	3000				30 kW/57 A				2200	5000
AGD 2000 P	2000	4000				37 kW/70 A				2300	5100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUES :

- Refroidisseur d'eau à +0,5°C avec accumulation de glace.
- Cuve tampon en polyester isolée de qualité alimentaire.
- Échangeur de type herse en inox 316L.
- Compresseur frigorifique R452A avec condenseur à air.
- Appoint d'eau automatique par électrovanne, trop plein et vanne de vidange.
- Agitation mécanique de l'eau.
- Détecteurs de niveau de remplissage.
- Trappes de visite pour le nettoyage.
- Pompe de distribution : débit 2 m3/h sous 4 bars à 7 m3/h sous 1,5 bar.
- Armoire électrique IP 54 avec automate programmable.



Refroidisseur d'eau
AGD 750 à 2000

SUR DEMANDE

- Protection hors gel pour implantation en extérieur.
- Coffret de commande à distance.
- Autres tensions électriques.
- Autre température ambiante.
- Refroidisseur sans groupe détente directe ou à eau glycolée.
- Refroidisseurs à échangeurs à plaques.
- Groupe à distance ou condenseur à air à distance.
- Cuve inox 304L.
- Communication avec votre système de gestion.



Refroidisseur d'eau
AGD 350 à 650 P



Refroidisseur d'eau
version eau glycolée



Refroidisseur d'eau
à échangeur à plaques

DOSEURS D'EAU AUTOMATIQUES ET DOSEURS D'EAU MÉLANGEURS
ADAPTABLES SUR TOUS REFROIDISSEURS D'EAU



DOSEUR SOUS PRESSION DM

- Détermination du volume de tirage de 1 à 999 litres.
- Dosage simple de l'eau avec arrêt automatique.
- Précision : +/- 2%.
- Unité de dosage : 1 litre (en option 0,1 litre).



DOSEUR AUTOMATIQUE MÉLANGEUR MANUEL DMT-MA

- Détermination du volume de tirage de 1 à 999 litres.
- Application : variation de température.
- Affichage de la température de l'eau de coulage.
- Unité de dosage : 1 litre (en option 0,1 litre).
- Précision : +/- 2%.
- Nécessite des arrivées d'eau froide et d'eau chaude sous pression.



Économiseur
d'eau

DOSEUR MÉLANGEUR AUTOMATIQUE ET PROGRAMMABLE DMT-PROG

- Dosage de l'eau au 1/10ème de litre et programmation de la température au 1/10ème °C.
- Mélange de 2 ou 3 sources d'eau à différentes températures.
- Mémorisation de recettes.
- Unités de volume et de température paramétrables.
- Écran tactile 5,7" avec interface conviviale.
- Précision : Volume = +/- 1% / Température = +/- 1°C.
- Communication possible avec votre système de gestion.

MACHINES À GLACE

CONÇUES SPÉCIFIQUEMENT POUR LE TRAVAIL DE LA PÂTE

- Glace taille micro : pour une libération rapide de l'énergie.
- Température à -0,5°C : pour ne pas altérer la levure et abaisser l'énergie consommée.
- Glace concassée : ne se met pas en bloc et se saupoudre facilement.
- Conception hygiénique : pas de fuite de fluide frigorigère et hygiène sécurisée grâce au système fermé d'alimentation d'eau.
- Glace performante : meilleur rapport refroidissement / coût de production.
- Silos automatiques : dosage de glace automatique.
- Convoyeurs : pour une distribution de glace en grain directement dans les pétrins.
- Glace liquide eau douce (StreamIce® ou SI) : dosage par pompage et débitmètre.
- Hygiène maximale : par système de nettoyage / désinfection automatisé programmable.
- Large gamme : jusqu'à 10.000 kg ou 24.000 l SI / 24 h.
- Production garantie : même pour de hautes températures ambiantes.



Gamme de qualité
et automatisée

SOREMA 
BOULANGERIE

BOULANGERIE INDUSTRIELLE
ET AGRO-ALIMENTAIRE
REFROIDISSEURS ET DOSEURS D'EAU
MACHINES À GLACE

SOREMA 

13 BD du Cormier - BP 70455 - 49304 Cholet Cedex - FRANCE
Tél. : +33 2 41 62 30 29 - Fax : +33 2 41 62 81 25
E-mail : info@sorema.com - Web : www.sorema.com